

HSF GROUP
GmbH

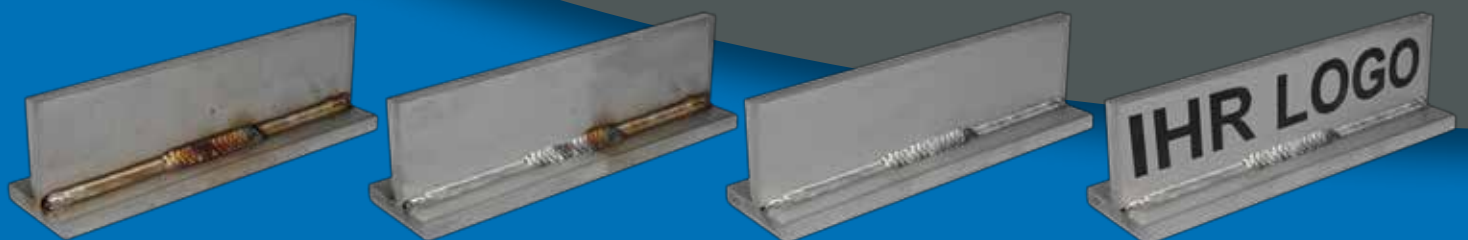
TIG-MAX®

XT 2500 | XT 4000 | XT 6000 | XT 7000 | XT 9000

Die neue
Generation der
Schweißnaht-
reinigung



Blitz,
schnell,
sauber!



Bis 14.00 Uhr bestellt, heute versandt!

ALLGEMEINES

Über Uns	Seite 3
Das TIG-MAX® Konzept	Seite 4
Weil TIG-MAX® einfach besser ist	Seite 6
Mit TIG-MAX® Zeit und Geld sparen	Seite 7

Unsere TIG-MAX® XT Serie

TIG-MAX® XT 90 – Komplettsset	Seite 9
TIG-MAX® XT 2500 – Komplettsset	Seite 10
TIG-MAX® XT 4000 – Komplettsset	Seite 11
TIG-MAX® XT 6000 – Komplettsset	Seite 12
TIG-MAX® XT 7000 – Komplettsset	Seite 13
TIG-MAX® XT 9000 – Komplettsset	Seite 14
TIG-MAX® XT 9000 – Wagen-Set	Seite 15

ZUBEHÖR UND VERBRAUCHSMATERIALIEN

TIG-MAX® XT Edelstahl-Flächenreiniger-Set	Seite 15
Edelstahl, nur BESSER	Seite 16
Der TIG-MAX® Effekt	Seite 17
Flüssigkeiten	Seite 18
Markieren und Beschriften	Seite 24
Kabel	Seite 28
Griffe, Stifte und Hülsen	Seite 30
Pinself und Bürsten	Seite 32
Arbeitsplatz	Seite 34
Weiteres Zubehör	Seite 36

BEISPIELE, MEINUNGEN, TIPPS UND TRICKS

Vorher-Nachher Beispiele	Seite 38
Kundenmeinungen	Seite 39
Nachbehandlung	Seite 40
Tipps, Pflege und Wartung	Seite 41
TIG-MAX® Rahmenverträge	Seite 42
Bestellformular	Seite 43
Gründe die für HSF GROUP GmbH sprechen	Seite 44

Wir – die HSF GROUP GmbH – sind Ihr fester Partner, wenn es um erstklassige Lösungen, schnelle Lieferzeiten und hohe Service Standards geht. Unser qualifiziertes Team steht Ihnen mit innovativen Lösungen, großen Beständen und den damit attraktiven Preisen stets zur Seite.

Europaweit sind wir in verschiedenen Marktsektoren aktiv und können daher maßgeschneiderte Lösungen für jeden Anwendungsfall bieten. Mit unseren Handelsvertretern und Ihrem persönlichen Kundenbetreuer sind Sie immer auf dem neusten Stand. Sie können sich auf zertifizierte Qualität verlassen und auf schnelle Reaktions- sowie Lieferzeiten einstellen.

Wir sind spezialisiert auf die Herstellung sowie Lieferung von TIG-MAX® Geräten und Verbrauchsmaterialien für die Reinigung von Metalloberflächen aus Edelstahl. Mit TIG-MAX® bringen Sie nicht nur ihr Edelstahl zum Glänzen, sondern erleichtern sich durch modernste Inverter-Technik den Arbeitsalltag.

Unser Statement ist es, ein angenehmes sowie kosteneffizientes Arbeiten zu ermöglichen. Durch stetige Kunden- und Bedarfsanalyse bieten wir mit unseren TIG-MAX® Geräten & Zubehör beste Lösungen für Ihren Einsatz.

Im Jahr 2006 ist die HSF Industrietechnik GmbH als Einzelunternehmen gestartet und seitdem sind wir stetig auf dem Vorlauf, worauf wir die heutige HSF GROUP GmbH aufgebaut haben.

Wir sind ein DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziertes Unternehmen, welches unseren Mitarbeitern, Kunden sowie Lieferanten konstante Sicherheit bietet.



HSF GROUP

gmbh

Wissenbacher Weg 3 · 35684 Dillenburg · Germany
 Landstraße 55a · 35080 Bad Endbach · Germany
 T +49 (0) 2776 92278-0 · F +49 (0) 2776 921295
 info@hsf-group.de · www.hsf-group.de

An Werktagen
 Next-day Lieferung*
 bei Bestellung bis 14.00 Uhr
 * (gilt nur für standardmäßige Lagerartikel)

DAS TIG-MAX® KONZEPT

Warum Schweißnähte reinigen? Das Reinigen von Edelstahl-Schweißnähten ist sowohl aus ästhetischen als auch aus technischen Gründen geboten. Der ästhetische Aspekt versteht sich von selbst, wir wollen uns daher den technischen Aspekt ein wenig näher ansehen.

1. Was beim Schweißen von Edelstahl geschieht

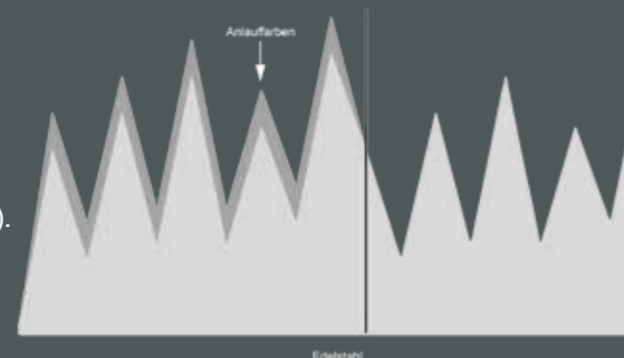
Durch die intensive Hitze, die beim Schweißen von Edelstahl entsteht, wird das Chrom um die Schweißnaht abgebaut und eine eisenreiche Zone bleibt zurück. Die hohe Eisenkonzentration an der Oberfläche lässt zusammen mit den hohen Temperaturen beim Schweißen das Eisen sofort oxidieren. Dies führt zu dem charakteristischen Blauton und einer braunen Verfärbung rings um die Schweißnaht. Der verfärbte Bereich ist anfällig für Korrosion, da die geringe Chromkonzentration das Metall nicht schützen kann. Das TIG-MAX® entfernt die verfärbten Oxide schnell und passiviert dabei die darunterliegende Oberfläche, ohne das Aussehen oder die Oberflächenbeschaffenheit des Metalls zu verändern. Warum dem TIG-MAX® dies so schnell und sicher gelingt, wird im Folgenden erläutert.

2. Warum den TIG-MAX®?

Das TIG-MAX® arbeitet mit einem Pinsel, durch den elektrischer Strom geleitet wird. Mit dem Pinsel wird eine Reinigungsflüssigkeit aufgenommen und auf die zu reinigenden Bereiche aufgebracht. Die Flüssigkeit dient zur Entfernung der beim Schweißen entstandenen Eisenoxidflecken. Der Pinsel wandelt insbesondere an den Borstenden den elektrischen Strom in hohe Temperaturen um. Die Flüssigkeit, die bei Raumtemperatur relativ harmlos ist, wird von dem Pinsel auf Temperaturen aufgeheizt, bei denen sie wesentlich reaktionsfreudiger wird, sodass eine beschleunigte chemische Wirkung auf der Edelstahloberfläche entsteht. Anders als bei Beizpaste sind die aktiven Bestandteile der Reinigungsflüssigkeit nicht von Natur aus gesundheitsschädlich. Bei korrekter Anwendung sind die Flüssigkeiten ungiftig für die Umwelt.

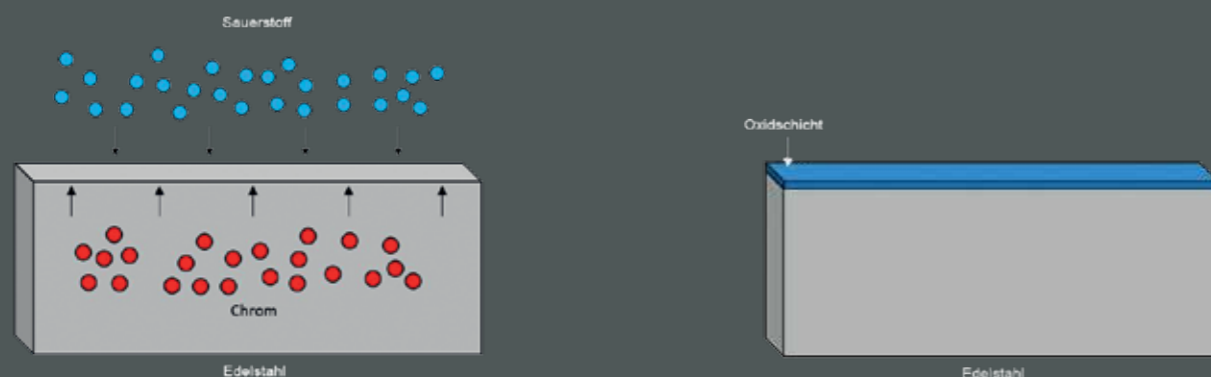
3. Chemische Wirkung Nr. 1: Reinigung

Bei den blauen und braunen Flecken, die beim Schweißen entstehen, handelt es sich um Eisen- und eisenhaltige Oxide. Die Eisenoxidschichten sind relativ schwach und die Arbeitstemperatur des TIG-MAX® kann die Eisenoxide schnell aufbrechen. Die freigelösten Eisenionen werden in der Lösung gehalten und abgesondert (d.h. in einen Zustand versetzt, in dem sie keine Oxide mehr bilden können). Wenn Das TIG-MAX® abgesetzt und die Flüssigkeit abgewischt wird, bleibt eine Edelstahloberfläche zurück, die frei von Eisenionen und Eisenoxiden ist.



4. Chemische Wirkung Nr. 2: Passivierung

Eisenoxide können die Metalloberfläche nur schlecht vor Verunreinigungen schützen. Aus diesem Grund beginnen verfärbte Bereiche bald nach dem Schweißen zu rosten, selbst wenn sie gereinigt wurden. Um diese Korrosion aufzuhalten, muss die Metalloberfläche „passiviert“ werden. Wenn Das TIG-MAX® die Eisenoxidschicht entfernt, wird das darunterliegende Metall freigelegt, welches chromreich ist.



DAS TIG-MAX® KONZEPT

Die hohe Temperatur des TIG-MAX® lässt das Chrom schnell oxidieren, sodass anstelle der Eisenoxidschicht nun eine Chromoxidschicht gebildet wird. Dieser Vorgang, das Bilden einer Chromoxidschicht, wird auch „Passivierung“ genannt.

Chromoxid kann das darunterliegende Metall sehr gut vor Verunreinigungen schützen und Korrosion und Rost wirksam eindämmen. Da die Chromoxidschicht unsichtbar ist, bleibt die Oberflächenbeschaffenheit und das Aussehen des Metalls unverändert.

5. Was spricht gegen andere Verfahren?

Traditionell wird Edelstahl mit Beizpaste oder durch mechanischen Abrieb gereinigt. Beide Verfahren zur Reinigung von Edelstahl sind mit Problemen behaftet. Beizpaste enthält zwei **sehr starke Säuren**, die die Oberfläche des Edelstahls zersetzen. Dieser Vorgang wird auch „**Ätzen**“ genannt.

Beizpaste

Die Oberfläche des Edelstahls wird dabei beschädigt. Zwar kann Beizpaste die Eisenoxid-Verfärbungen entfernen, doch hinterlässt es die **Metalloberfläche ohne schützende Oxidschicht**. Aus diesem Grund können Verunreinigungen **Korrosion** und **Rost** bewirken.

Daher ist ein separater Passivierungsschritt notwendig. Außerdem ist Beizpaste aufgrund der in ihr enthaltenen Säuren äußerst **gesundheitsschädlich** und **gefährlich** für die Umwelt.



Mechanischer Abrieb

Darunter versteht man den Abtrag der Metalloberfläche durch Schleifen oder andere Methoden, wie z.B. Sandstrahlen. Dabei werden zwar die Eisenoxidschichten entfernt, aber auch die **Metalloberfläche verändert bzw. beschädigt**. Auch dieses Verfahren **passiviert das Metall nicht**.

Weitere Behandlungsschritte sind daher notwendig, um die Edelstahloberfläche zu schützen. In Abriebmitteln und Drahtbürsten können sich außerdem **Verunreinigungen verbergen**, die den Schaden weiter vergrößern.



Herkömmliche Elektrolytgeräte

Diese verfolgen zwar einen im Prinzip guten Ansatz und sind weit verbreitet. Allerdings wird aufgrund der relativ geringen Temperatur bei der Reinigung die **passive Schicht nicht wiederhergestellt**.

Das Hauptproblem solcher Geräte ist, dass sich die Pads oder Filzüberzieher **sehr schnell abnutzen** und die Elektrode in Kontakt mit dem Werkstück kommt. Dabei entstehen **schwarze Verfärbungen**, welche nur sehr schwer zu entfernen sind.



6. Fazit

Das TIG-MAX® ist ein **sicheres und wirksames** Gerät zum Reinigen der Oberflächen von Edelstahl, insbesondere nach dem Schweißen. Er entfernt **schnell und einfach** die blauen und braunen Eisenoxidflecken, ohne dabei die Oberflächenbeschaffenheit des Metalls zu verändern. Außerdem **passiviert** das TIG-MAX® in demselben Arbeitsgang das Metall, sodass das vollständig **erwünschte Resultat noch schneller erzielt wird**. Die Flüssigkeiten, mit der der TIG-MAX® arbeitet, werden erst bei hohen Temperaturen reaktiv. Unter normalen Bedingungen sind sie daher vergleichsweise **ungefährlich** für den Benutzer und die Umwelt.

WEIL TIG-MAX® EINFACH BESSER IST

MIT TIG-MAX® ZEIT UND GELD SPAREN

TIG-MAX® XT
EDELSTAHL, NUR BESSER
 Leicht und verständlich erklärt!

TIG-MAX® XT
EDELSTAHL, NUR BESSER
 Leicht und verständlich erklärt!

Trafo Herkömmliche Beizgeräte	VS.	TIG-MAX® XT – Inverter Maximale Leistung ohne Nacharbeiten
<ul style="list-style-type: none"> - Pinsel verbrennen Hoher Pinselverschleiß - Stromfresser Hoher Stromverbrauch 	KOSTEN	<ul style="list-style-type: none"> + Langlebige Pinsel Minimiert Verschleiß ► weniger Kosten + Optimale Stromzufuhr Weniger Kosten ► mehr Leistung
<ul style="list-style-type: none"> - langsame Reinigung Längere Reinigungsdauer Weiße Flecken, Schatten, Ränder 	REINIGUNG	<ul style="list-style-type: none"> + Schnelle Ergebnisse Schnelle Reinigung von kleinen Nähten bis zu großen Flächen + Direkte Passivierung Sofortiger Schutz ohne extra Arbeitsgang + Keine weißen Flecken, Schatten oder Ränder Vermeidung von Reklamationen und Nacharbeiten
<ul style="list-style-type: none"> - Geringe Einschaltdauer Häufiges Abschalten durch hohe Hitzeentwicklung des Trafos 	EINSATZBEREIT	<ul style="list-style-type: none"> + 100% Einschaltdauer Schnelles Abkühlen ► dauerhaft einsetzbar
<ul style="list-style-type: none"> - Feste Leistungseinstellung Nicht präzise auf Verschmutzungsgrad und Material abstimmbare 	LEISTUNG	<ul style="list-style-type: none"> + Stufenlose Einstellung Präzise Abstimmung auf Verschmutzungsgrad sowie Material
<ul style="list-style-type: none"> - Schweres Gewicht Nicht geeignet für mobilen Einsatz 	GEWICHT	<ul style="list-style-type: none"> + Geringes Gewicht Leicht, mobil & transportabel ► ideal für die Baustelle und Montage

= MEHR KOSTEN & WENIG LEISTUNG!


= OPTIMAL IN JEDEM ARBEITSGANG!


Leistung macht Spaß ...
 ... MEGA Leistung macht MEGA Spaß ;)

Lernen Sie den Unterschied Live kennen!

Sparen Sie bei nur 1000 m Schweißnaht 3 ganze Arbeitstage! – Zeit ist Geld –


TIG-MAX® XT mit






23 sek


1 m = 23 sek
1000 m = 6 h 23 min



0 h Nacharbeit


herkömmliche Geräte mit






100 sek

1 m = 100 sek
1000 m = 27 h 46 min



+ Nacharbeit



Ersparnis von
WOW! 21 h 23 min

Jetzt Testgerät anfordern und selbst testen!

DIE TIG-MAX® VORTEILE

**SCHNELL
SICHER
EFFIZIENT**

LEISTUNGSSTARK
POWERFUL

**100 %
EINSCHALTDAUER**
100 %
DUTY CYCLE

**GERINGER
VERSCHLEISS**
LESS
WEAR AND TEAR

**FAST
SAFE
EFFICIENT**

**PROFESSIONELLE
SCHWEISSNAHT-
REINIGUNG**

**GERINGES
GEWICHT**
HIGH QUALITY
MATERIALS

**HOCHWERTIGE
MATERIALIEN**
HIGH QUALITY
MATERIALS

**EINFACHE
HANDHABUNG**
SIMPLE
HANDLING

**PROFESSIONAL
WELD
CLEANING**

UNSERE TIG-MAX® XT SERIE

TIG-MAX® XT 90

Der Markierer



Markiert

Artikelnummer: **2014135**
Abmessung: **220 x 115 x 113**
(LxBxH in mm)
Schutzklasse: **IP23**
Gewicht: **2,5 kg**



TIG-MAX® XT 90 Markierungsgerät – Komplettsset

Inhalt des Set's:

1 TIG-MAX® XT 90 Markierungsgerät
1 TIG-MAX® XT 90 Formgriffkabel-Komplettsset (3 m)
1 TIG-MAX® XT Massekabel (3 m)
1 TIG-MAX® XT Markierungsadapter
1 TIG-MAX® XT Markierungselektrode (34 mm)

1 HSF Markierungsfilzband (0,5 m)
5 HSF O-Ringe (ø 25 mm)
1 TM-90 Markierungs-Elektrolyt (0,5 L)
1 Transportbox für TIG-MAX® XT 90
1 TIG-MAX® XT 90 Bedienungsanleitung

UNSERE TIG-MAX® XT SERIE

TIG-MAX® XT 2500

Der Einsteiger

Artikelnummer: **2014139**
 Ausgangslast: **456 W**
 Abmessung: **240 x 130 x 160**
 (LxBxH in mm)
 Schutzklasse: **IP23**
 Gewicht: **6,0 kg**



-  **Reinigt**
-  **Poliert**
-  **Passiviert**
-  **Markiert**

TIG-MAX® XT 2500 Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät) – Komplettsset

Komplettsset
inklusive robusten
Zubehörteilen!

Inhalt des Set's:
 1 TIG-MAX® XT 2500 Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät)
 1 TIG-MAX® XT Formgriffkabel-Komplettsset „Brush“ (3 m)
 1 TIG-MAX® XT Massekabel (3 m)
 2 TIG-MAX® XT Kohlefaser-Reinigungspinsel „Brush“
 1 TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt (1 L)
 1 TC-510 Neutralisierer (1 L)
 1 HSF Flüssigkeitsbehälter
 1 HSF Sprühflasche (0,5 L)
 1 Transportbox für TIG-MAX® XT 2500
 1 TIG-MAX® XT Bedienungsanleitung + Katalog

UNSERE TIG-MAX® XT SERIE

TIG-MAX® XT 4000

Der Smarte

Artikelnummer: **2014140-II**
 Ausgangslast: **1440 W**
 Abmessung: **350 x 133 x 213**
 (LxBxH in mm)
 Schutzklasse: **IP23**
 Gewicht: **7,0 kg**



-  **Reinigt**
-  **Poliert**
-  **Passiviert**
-  **Markiert**

Komplettsset
inklusive robusten
Zubehörteilen!

 **Geeignet für den täglichen Dauereinsatz in der Industrie**
 → Inklusive hochwertigen und robusten Zubehörteilen

TIG-MAX® XT 4000 Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät) – Komplettsset

Inhalt des Set's:
 1 TIG-MAX® XT 4000 Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät)
 1 TIG-MAX® XT Formgriffkabel-Komplettsset „Brush“ (3 m)
 1 TIG-MAX® XT Massekabel (3 m)
 2 TIG-MAX® XT Kohlefaser-Reinigungspinsel „Brush“
 1 TC-225 Reinigungs-Elektrolyt (1 L)
 1 TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt (250 ml)
 1 TC-510 Neutralisierer (1 L)
 2 Mikrofaser-tücher „Superclean“
 1 HSF Flüssigkeitsbehälter

1 HSF Sprühflasche (0,5 L)
 1 HSF Schutzbrille
 1 HSF Atemschutzmaske
 1 HSF Chemie-Handschuhe
 1 HSF Drahtbürste „Mini“
 1 TIG-MAX® XT Bedienungsanleitung
 1 TIG-MAX® XT Katalog
 Optional:
 1 HSF Transportbox (L)

UNSERE TIG-MAX® XT SERIE

TIG-MAX® XT 6000

Der Allrounder

Artikelnummer: **2014145-II**
 Ausgangslast: **2880 W**
 Abmessung: **350 x 133 x 213**
 (LxBxH in mm)
 Schutzklasse: **IP23**
 Gewicht: **7,5 kg**

-  **Reinigt**
-  **Poliert**
-  **Passiviert**
-  **Markiert**



Komplettset
inklusive robusten
Zubehörteilen!



Geeignet für den täglichen Dauereinsatz in der Industrie
 → Inklusive hochwertigen und robusten Zubehörteilen

TIG-MAX® XT 6000 Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät) – Komplettset

Inhalt des Set's:

- | | |
|--|-----------------------------------|
| 1 TIG-MAX® XT 6000 Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät) | 1 HSF Druckpumpzerstäuber (1,2 L) |
| 1 TIG-MAX® XT Formgriffkabel-Komplettset „Brush“ (3 m) | 1 HSF Schutzbrille |
| 1 TIG-MAX® XT Massekabel (3 m) | 1 HSF Atemschutzmaske |
| 3 TIG-MAX® XT Kohlefaser-Reinigungspinsel „Brush“ | 1 HSF Chemie-Handschuhe |
| 1 TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt (1 L) | 1 HSF HSF Drahtbürste „Mini“ |
| 1 TC-510 Neutralisierer (1 L) | 1 HSF Transportbox (L) |
| 2 Mikrofaser-tücher „Superclean“ | 1 TIG-MAX® XT Bedienungsanleitung |
| 1 HSF Flüssigkeitsbehälter | 1 TIG-MAX® XT Katalog |

UNSERE TIG-MAX® XT SERIE

TIG-MAX® XT 7000

Der Leistungsstarke

Artikelnummer: **2014147-II**
 Ausgangslast: **2500 W**
 Abmessung: **385 x 170 x 315**
 (LxBxH in mm)
 Schutzklasse: **IP23**
 Gewicht: **17,0 kg**

-  **Reinigt**
-  **Poliert**
-  **Passiviert**
-  **Markiert**



Komplettset
inklusive robusten
Zubehörteilen!



Geeignet für den täglichen Dauereinsatz in der Industrie
 → Inklusive hochwertigen und robusten Zubehörteilen

TIG-MAX® XT 7000 Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät) – Komplettset

Inhalt des Set's:

- | | |
|---|--|
| 1 TIG-MAX® XT 7000 Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät) | 1 HSF Druckpumpzerstäuber (1,2 L) |
| 1 TIG-MAX® XT Formgriffkabel-Komplettset „Superbrush“ (3 m) | 1 HSF Schutzbrille |
| 1 TIG-MAX® XT Massekabel (3 m) | 1 HSF Atemschutzmaske |
| 3 TIG-MAX® XT Kohlefaser-Reinigungspinsel „Superbrush“ | 1 HSF Chemie-Handschuhe |
| 1 TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt (1 L) | 1 HSF Drahtbürste „Mini“ |
| 1 TC-510 Neutralisierer (1 L) | 1 Transportkoffer für TIG-MAX® XT 7000 |
| 2 Mikrofaser-tücher „Superclean“ | 1 TIG-MAX® XT Bedienungsanleitung |
| 1 HSF Flüssigkeitsbehälter | 1 TIG-MAX® XT Katalog |

UNSERE TIG-MAX® XT SERIE

TIG-MAX® XT 9000

Unser Flaggschiff

Artikelnummer: **2014150-II**
Ausgangslast: **4000 W**
Abmessung: **385 x 170 x 315**
(LxBxH in mm)
Schutzklasse: **IP23**
Gewicht: **17,0 kg**

Inverter

Qualität

Made in



TIG-MAX



Reinigt



Poliert



Passiviert



Markiert

Komplettset
inklusive robusten
Zubehörteilen!



Geeignet für den täglichen Dauereinsatz in der Industrie
→ Inklusive hochwertigen und robusten Zubehörteilen

TIG-MAX® XT 9000 Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät) – Komplettsset

Inhalt des Set's:

- | | |
|---|--|
| 1 TIG-MAX® XT 9000 Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät) | 1 HSF Flüssigkeitsbehälter |
| 1 TIG-MAX® XT Formgriffkabel-Komplettset „Superbrush“ (6 m) | 1 HSF Druckpumpzerstäuber (1,2 L) |
| 1 TIG-MAX® XT Massekabel (6 m) | 1 HSF Schutzbrille |
| 5 TIG-MAX® XT Kohlefaser-Reinigungspinsel „Superbrush“ | 1 HSF Atemschutzmaske |
| 1 TIG-MAX® XT Doppel-Pinseladapter | 1 HSF Chemie-Handschuhe |
| 1 TIG-MAX® XT Doppel-Schiebeisolierhülse | 1 HSF Drahtbürste „Mini“ |
| 1 TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt (1 L) | 1 Transportkoffer für TIG-MAX® XT 9000 |
| 1 TC-510 Neutralisierer (1 L) | 1 TIG-MAX® XT Bedienungsanleitung |
| 5 Mikrofasertücher „Superclean“ | 1 TIG-MAX® XT Katalog |

TIG-MAX® XT 9000 – WAGEN-SET



Reinigt



Poliert



Passiviert



Markiert



Artikelnummer: **2014150-IIW**

Ausgangslast: **4000 W**
Abmessung: **385 x 170 x 315**
(LxBxH in mm)
Schutzklasse: **IP23**
Gewicht: **17,0 kg**



Geeignet für den täglichen Dauereinsatz in der Industrie

→ Inklusive hochwertigen und robusten Zubehörteilen

TIG-MAX® XT 9000 Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät) – Wagen-Set

Inhalt des Set's:

- | | |
|---|-----------------------------------|
| 1 TIG-MAX® XT 9000 Edelstahl-Reinigungsgerät | 5 Mikrofasertücher „Superclean“ |
| 1 TIG-MAX® XT Transportwagen | 1 HSF Flüssigkeitsbehälter |
| 1 TIG-MAX® XT Formgriffkabel-Komplettset „Superbrush“ (6 m) | 1 HSF Druckpumpzerstäuber (1,2 L) |
| 1 TIG-MAX® XT Massekabel (6 m) | 1 HSF Schutzbrille |
| 5 TIG-MAX® XT Kohlefaser-Reinigungspinsel „Superbrush“ | 1 HSF Atemschutzmaske |
| 1 TIG-MAX® XT Doppel-Pinseladapter | 1 HSF Chemie-Handschuhe |
| 1 TIG-MAX® XT Doppel-Schiebeisolierhülse | 1 HSF Drahtbürste „Mini“ |
| 1 TC-510 Neutralisierer (1 L) | 1 TIG-MAX® XT Bedienungsanleitung |
| 1 TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt (1 L) | 1 TIG-MAX® XT Katalog |

EDELSTAHL-FLÄCHENREINIGER-SET

Inhalt des Set's:

- TIG-MAX® XT Edelstahl-Flächenreiniger-Set (13 cm ODER 33 cm)
▶ inkl. 7 m Kabel sowie einer Teleskopstangenlänge von 0,6-1,2 m
5 TIG-MAX® XT Reinigungsfilz für Flächenreiniger (13 cm ODER 33 cm)
1 TIG-MAX® XT Eimer für Flächenreiniger

- ▶ **Reinigen!**
- ▶ **Entrostern!**
- ▶ **Passivieren!**

- Geeignet für:**
- ▶ **Fassaden**
 - ▶ **Flächen**
 - ▶ **Behälter**
 - ▶ **Tanks uvm.**



Artikelnummer 13 cm: 2014354

Artikelnummer 33 cm: 2014355

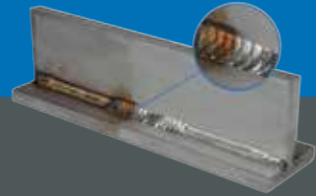
EDELSTAHL, NUR BESSER!

4 FUNKTIONEN MIT NUR EINEM GERÄT: *Must-have*



REINIGEN...

- ▶ von kleinen Nähten bis zu großen Flächen
- ▶ ohne die Oberflächenstruktur anzugreifen
- ▶ entfernt Anlassfarben + weiße Flecken, Ränder und Schlieren



PASSIVIEREN...

- ▶ für 100 % Schutz vor Korrosion (Rost)
- ▶ für eine höhere Qualität
- ▶ für eine höhere Kundenzufriedenheit



POLIEREN...

- ▶ von verschiedenen Bauteilen
- ▶ von nachträglich entstandenen Schweißnähten auf elektropoliertem Material
- ▶ von hinterbliebenen Rückständen bzw. Einbränden
- ▶ von kleinen Kratzern



MARKIEREN...

- ▶ von Eigenlabels...
 - ▶ von Grafiken...
 - ▶ von Schriftzügen... (z.B. Produktnamen, Teilnummern)
 - ▶ von QR-Codes...
- Auf Ihren Produkten

*Dauerhaft,
ohne
Verblasen!*



Arbeiten mit
Sicherheit:



DER TIG-MAX® EFFEKT

MIG-Schweißen

WIG-Schweißen in
zwei Durchläufen

WIG-Schweißen

Punktschweißen

Wechselseitige
Verunreinigung

Wärmedurchdringung

FLÜSSIGKEITEN

TC-225 Reinigungs-Elektrolyt

Im Vergleich zur TC-275 ist die TC-225 ca. halb so stark und ist dadurch besonders für WIG-Schweißnähte geeignet.

► Keine giftigen Inhaltsstoffe!



Artikelnummer 1 Liter: 4319

Artikelnummer 5 Liter: 4318

- Reinigen - schwach -
- Reinigen - mittel -
- Reinigen - stark -
- Polieren
- Passivieren

TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt

Durch die spezielle Zusammensetzung ist dies das schnellste Arbeitsfluid für die Bearbeitung von WIG, TIG und MAG Schweißnähten und ist ebenfalls für schwere Verfärbungen geeignet.

Es ist außerdem besonders für das elektrolytische Polieren geeignet.

► Keine giftigen Inhaltsstoffe!

- 3 in 1**
- Höchste Reinigungskraft
 - Höchste Polierkraft
 - Höchste Passivierungskraft



Artikelnummer 1 Liter: 4321

Artikelnummer 5 Liter: 4320

- Reinigen - schwach -
- Reinigen - mittel -
- Reinigen - stark -
- Polieren
- Passivieren
- NSF-Zulassung

FLÜSSIGKEITEN

TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt

NSF
Geprüft für die Lebensmittel- & Pharmaindustrie



ASTM A380
Passivierungsprüfung
Schutz vor Rost,
direktes Passivieren
(erhöhte Edelstahl-Lebensdauer)



DIN EN ISO 9227 NSS
Salzsprühnebelprüfung
Geeignet für Werften und
alle Bereiche mit Salzwasser



**Gesundheits- und
Umweltschonend**
Keine scharfen oder
giftigen Chemikalien



Ihr Ergebnis:

**Perfektes Resultat
(ohne Nacharbeiten)
mit Zeit- und Kostenersparnis**

Spezielle 3 in 1 Formel
Mit nur einer Flüssigkeit
reinigen, polieren & passivieren

Angenehmer Geruch
Arbeiten ohne lästige Gerüche

**Von kleinen Schweißnähten
bis hin zu großen Flächen**
1 Reiniger für alle Anwendungen

**Für starke und schwache
Verfärbungen**
Direkte Ergebnisse erkennbar

**Geeignet für die Entsorgung
ins Abwasser**
(ph-Neutral in Verbindung mit Neutralisierer TC-510)
Leichte und sorglose Entsorgung

Dampf- und Rauchhemmend
Angenehmes Arbeiten für alle
Anwendungen

Anwendung:

TIPP: Pinsel feucht halten!
Ein trockener Pinsel
ist weniger wirksam und
nutzt sich schneller ab

- STEP 1 ► Füllen Sie das TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt in einen Weithalsbehälter
- STEP 2 ► Stellen Sie das Gerät auf Reinigen
- STEP 3 ► Tauchen Sie den TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel in das TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt
- STEP 4 ► Fahren Sie die TIG-MAX® Schiebeisolierhülse vor
- STEP 5 ► Streichen Sie in langsamen und kreisenden Bewegungen mit dem TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel über die Schweißnaht
- STEP 6 ► Sprühen Sie das Werkstück sofort mit dem TC-510 Neutralisierer ein
- STEP 7 ► Spülen Sie das Werkstück mit reichlich Wasser ab

FLÜSSIGKEITEN

TM-21 Reinigungs-Elektrolyt (TB-21)

* TM-21 ersetzt TB-21

 **Reinigen - schwach -**
 **Reinigen - mittel -**
 **Reinigen - stark -**
 **Polieren**
 **Passivieren**









Artikelnummer 1 Liter: 4376

Artikelnummer 5 Liter: 4377

TM-25 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt (TB-25)

* TM-25 ersetzt TB-25

 **Reinigen - schwach -**
 **Reinigen - mittel -**
 **Reinigen - stark -**
 **Polieren**
 **Passivieren**
 **NSF-Zulassung**









Artikelnummer 1 Liter: 4371

Artikelnummer 5 Liter: 4372

TB-30ND Reinigungs-Elektrolyt "Zitronensäure"



 **Reinigen - schwach -**
 **Reinigen - mittel -**
 **Reinigen - stark -**
 **Polieren**
 **Passivieren**
 **NSF-Zulassung**









Artikelnummer 1 Liter: 4308

Artikelnummer 5 Liter: 4307

TB-31ND Reinigungs-Elektrolyt "neutral"



 **Reinigen - schwach -**
 **Reinigen - mittel -**
 **Reinigen - stark -**
 **Polieren**
 **Passivieren**
 **NSF-Zulassung**



Artikelnummer 1 Liter: 4309

Artikelnummer 5 Liter: 4310

FLÜSSIGKEITEN

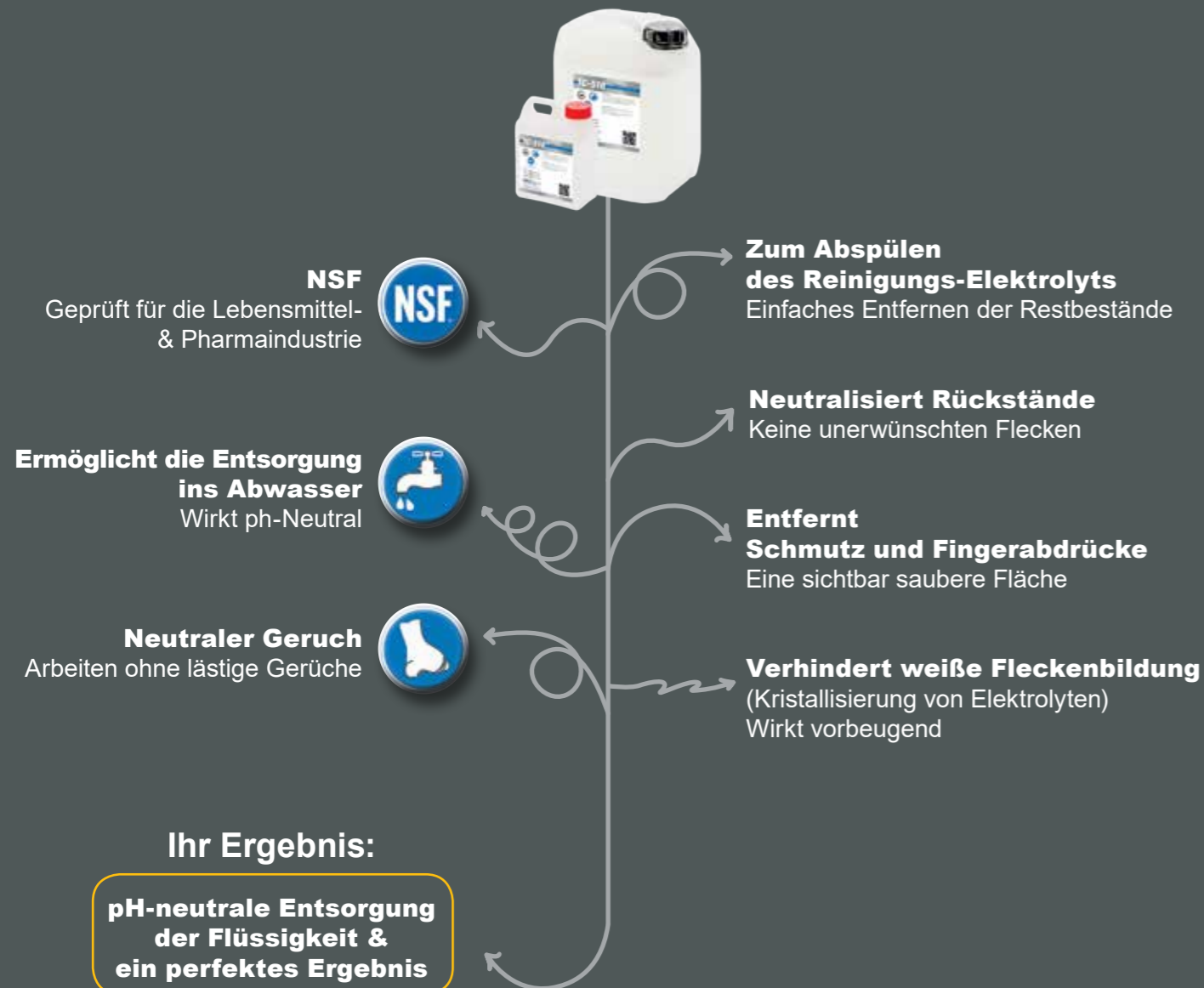


Wir haben die richtige Menge für Sie!



FLÜSSIGKEITEN

TC-510 Neutralisierer



Anwendung:

- STEP 1 ► Füllen Sie den TC-510 Neutralisierer in eine Sprühflasche
STEP 2 ► Reinigen Sie Ihr Werkstück mit dem TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt
STEP 3 ► Sprühen Sie das Werkstück sofort mit dem TC-510 Neutralisierer ein
STEP 4 ► Spülen Sie das Werkstück mit reichlich Wasser ab

FLÜSSIGKEITEN

TM-40 Neutralisierer (TB-40)

* TM-40 ersetzt TB-40

Zum Abspülen des TM-21 (TB-21) Reinigungs-Elektrolyt's sowie des TM-25 (TB-25) Reinigungs- & Polier-Elektrolyt's



Artikelnummer 1 Liter: 4361 Artikelnummer 5 Liter: 4312

TB-41 Neutralisierer

Zum Abspülen des TB-30ND Reinigungs-Elektrolyt's "Zitronensäure" sowie des TB-31ND Reinigungs-Elektrolyt's "neutral"



Artikelnummer 1 Liter: 4313 Artikelnummer 5 Liter: 4314

TC-510 Neutralisierer

Zum Abspülen des TC-225 Reinigungs-Elektrolyt's sowie des TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt's



Artikelnummer 1 Liter: 4323 Artikelnummer 5 Liter: 4322

TM-F100 Vorreiniger & Finisher

Für ein perfektes Endergebnis. Edelstahl, nur BESSER!

Artikelnummer 1 Liter: 4335 Artikelnummer 5 Liter: 4336



TM-F200 Entfetter, Vor- / Endreiniger

DER Ersatz für Lösungsmittel, Kaltreiniger und Nitroverdünnungen

Artikelnummer 1 Liter: 4333 Artikelnummer 5 Liter: 4334



TM-F700 Finisher & Pflegeöl

Für ein gleichmäßiges & edles Oberflächenbild

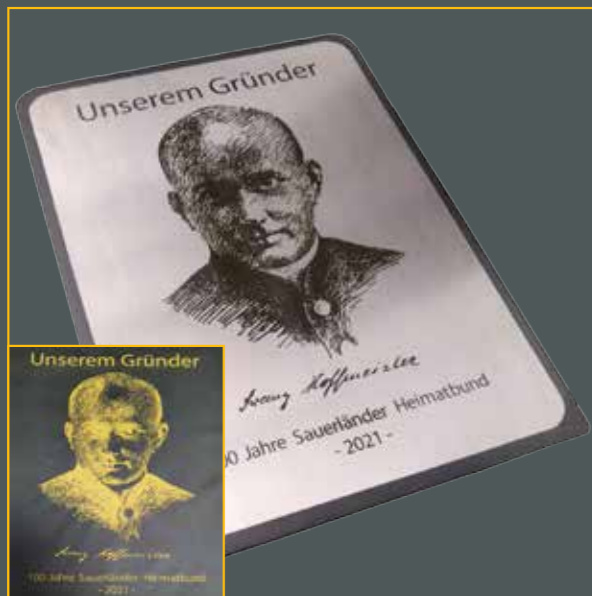
Artikelnummer 1 Liter: 4338 Artikelnummer 5 Liter: 4339



MARKIEREN / SIGNIEREN: WERBEN

Markieren Sie schnell und präzise:
auf allen leitenden Metallen

(z.B. auf Ihren Produkten)



Kundenreferenz

www.ideenausstahl-hillebrand.de

- ▶ **Eigenlabels**
- ▶ **Grafiken**
- ▶ **Schriftzügen**
(z.B. Produktnamen, Teilenummern)
- ▶ **QR-Codes**
- ▶ **Einmal- oder Mehrfachschablone**

TIG-MAX® XT Markierungs-Kit



Inhalt des Kit's:

- 1 TIG-MAX® XT Markierungsadapter
- 1 TIG-MAX® XT Markierungselektrode (34 mm)
- 1 Individuelle Markierungsschablone (ca. 80x55 mm)
- 1 TM-90 Markierungs-Elektrolyt (1 L)
- 10 HSF O-Ringe für Markierungselektrode (ø 25 mm)
- 1 HSF Markierungsfilm (1 m)
- 1 HSF Abklebeband
- 1 HSF Schere
- 1 Maulschlüssel (13 mm)
- 1 HSF Transportbox (M)

Artikelnummer: 20144212

Individuelle Markierungsschablone



Einmalschablone



Mehrfachschablone ohne Kunststoffrahmen



Mehrfachschablone mit Kunststoffrahmen

TIG-MAX® XT Markierungs-Set



Inhalt des Set's:

- 1 TIG-MAX® XT Markierungsadapter
- 1 TIG-MAX® XT Markierungselektrode (34 mm)
- 1 TM-90 Markierungs-Elektrolyt (0,5 L)
- 1 HSF Markierungsfilm (0,5 m)
- 5 HSF O-Ringe für Markierungselektrode (ø 25 mm)

Artikelnummer: 20144211

Drucken Sie mit unserem Professionellem Thermo-Schablonendrucker schnell und einfach Ihre individuellen Markierungsschablonen. (Einmalschablone!)

Lassen Sie sich von uns Ihre individuelle Markierungsschablone anfertigen, die Sie **bis zu 500-Mal** verwenden können.

Schritt 1: Schicken Sie uns das Layout und die gewünschte Größe per E-Mail an info@hsf-group.de (Dateiformate: TIFF, SVG, JPG, BMP, PDF, Word etc.)

Schritt 2: Wir übersenden einen Korrekturabzug und ein Preisangebot.

Schritt 3: Sie genehmigen den Korrekturabzug.

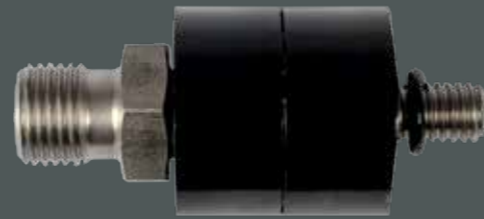
Schritt 4: Wir liefern die Schablone innerhalb 10 Arbeitstagen.

Artikelnummer: 4210

MARKIEREN UND BESCHRIFTEN

TIG-MAX® XT Markierungsadapter

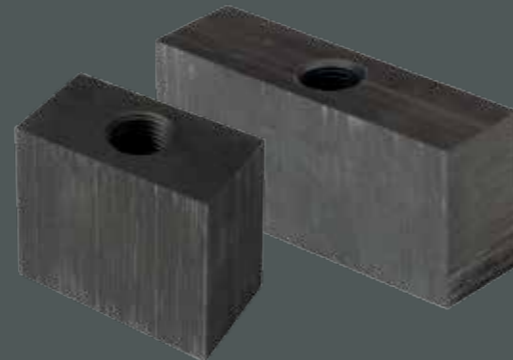
Verleiht Ihrer TIG-MAX® die Funktion zum Beschriften von Edelstahl



Artikelnummer: 20144251

TIG-MAX® XT Markierungselektrode

Zur Verwendung mit dem Markierungsadapter



Artikelnummer 34 mm: 42061

Artikelnummer 61 mm: 42065

TM-90 Markierungs-Elektrolyt

Für schwarze Markierungen auf Edelstahl



Artikelnummer 0,5 Liter: 42091

Artikelnummer 1 Liter: 4209

HSF Markierungsfilzband

Hochwertiges Filz zum Ätzen, das Sie nach Bedarf zuschneiden.
60x1000x2mm



Artikelnummer: 4207

HSF O-Ring für Markierungselektrode (ø 25 mm)

Neopren O-Ringe zum Befestigen von Filz, Glasfaser und Ätzfilz an der Elektrode



Artikelnummer ø 25 mm: 4208

Weitere Größen auf Anfrage

MARKIEREN UND BESCHRIFTEN

Brother P-Touch D600VP

Professionelles Beschriftungsgerät inklusive Farbdisplay, Druckauflösung 180 dpi, Bandbreiten 18-24 mm, inkl. Netzkabel, USB-Kabel, Koffer, 1x Standardband und 1x Schablonenband



Artikelnummer: 4202

Brother P-Touch D800W

Professionelles PC-Beschriftungsgerät inklusive WLAN und separater LCD-Tastatur, Druckauflösung 360 dpi, Bandbreiten 18-36 mm, inkl. Netzkabel/USB-Kabel



Artikelnummer: 42022

Thermo-Schablonendrucker

Für hohe Druckvolumina, Druckauflösung 300 dpi, geeignet für 100mm Endlosband, inkl. Netzkabel/USB-Kabel



Artikelnummer: 42021

P-Touch Schablonenbänder

Schablonenbänder, Länge 3 Meter
Geeignet für P-Touch D600VP und D800W



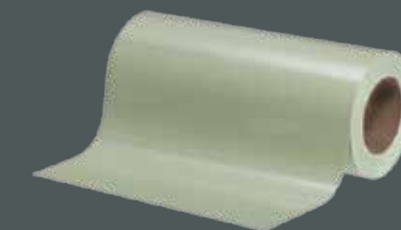
Artikelnummer 18 mm: 4203

Artikelnummer 24 mm: 4204

Artikelnummer 36 mm: 42041

Schablonenpapier

Schablonenpapier, Endlosband, Breite 100 mm
Geeignet für Thermo-Schablonendrucker



Artikelnummer 3 m: 42045

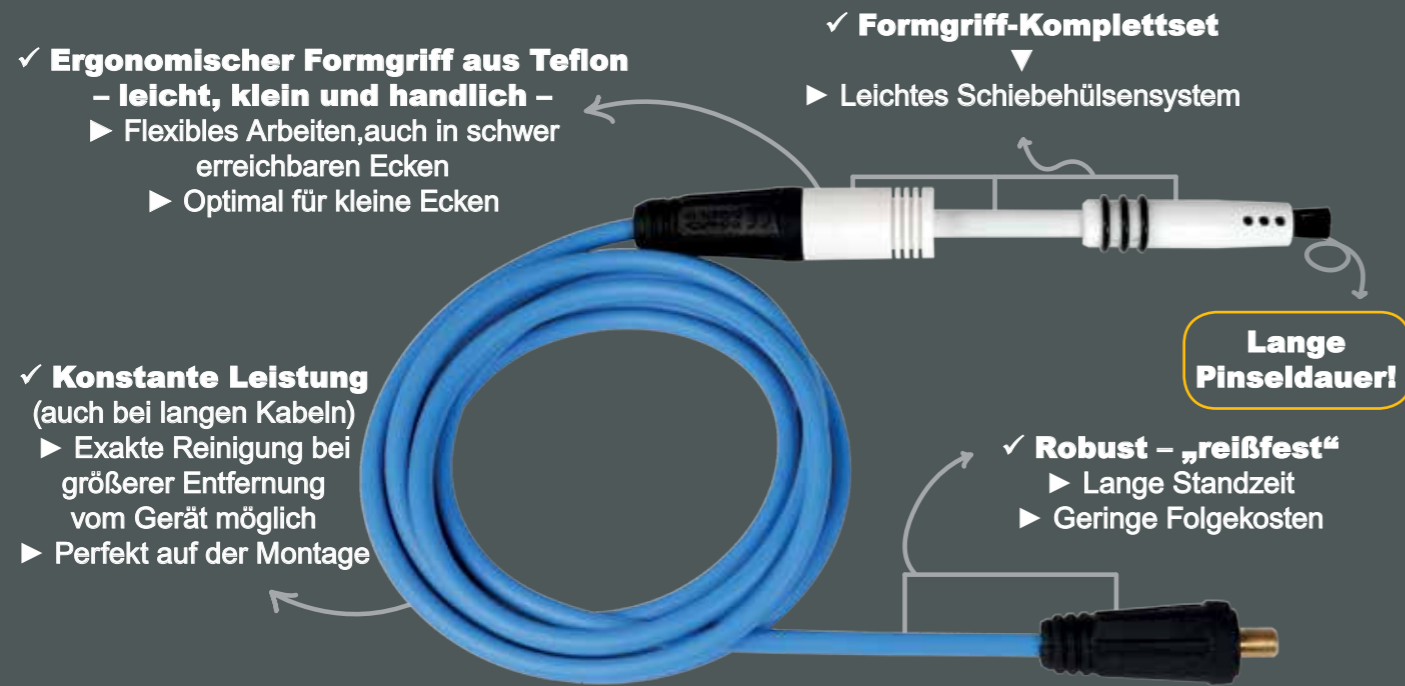
Artikelnummer 45 m: 42047

KABEL

Für TIG-MAX® | XT | RS
und weitere Modelle

TIG-MAX® FORMGRIFFKABEL-KOMPLETTSET

Einfache Anwendung mit konstanter Leistung!



Wiederverwendbar & Nachhaltig

Jedes Teil ist einzeln bestellbar



TIPP: Saubere Gewinde!
Achten Sie auf saubere Gewinde und erhöhen Sie die Leitfähigkeit mit Kupferpaste

Anwendung:

- STEP 1 ▶ Stecken Sie den Stecker des TIG-MAX® Formgriffkabels in die obere Buchse des Gerätes
STEP 2 ▶ Schrauben Sie den TIG-MAX® Formgriff an das TIG-MAX® Formgriffkabel
STEP 3 ▶ Schrauben Sie den TIG-MAX® Stift an den TIG-MAX® Formgriff und stecken anschließend die TIG-MAX® Schiebeisolerhülse darauf
STEP 4 ▶ Schrauben Sie den TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel an den TIG-MAX® Stift und fahren die TIG-MAX® Schiebeisolerhülse vor

KABEL

TIG-MAX® XT Formgriffkabel-Komplettset

Blaues Kabel, Formgriff, Stift und Schiebehülse

"Brush" für XT 2500/4000/6000

Artikelnummer:
3 m: 2014300
6 m: 2014308
10 m: 20143082



"Superbrush" für XT 7000/9000

Artikelnummer:
3 m: 2014300-2
6 m: 20143081
10 m: 20143072



TIG-MAX® XT Kabel mit Anschlussgewinde M8

Blaues Kabel

Artikelnummer:
3 m: 2014322
6 m: 2014323
10 m: 2014325



TIG-MAX® XT Verlängerungskabel für Formgriffkabel

Blaues Kabel

Artikelnummer:
3 m: 2014315
6 m: 2014317
10 m: 2014319



TIG-MAX® XT Massekabel

Schwarzes Kabel, Messingklemme

Artikelnummer:
3 m: 2014309
6 m: 20143110



TIG-MAX® XT Verlängerungskabel für Massekabel

Schwarzes Kabel

Artikelnummer:
3 m: 2014324
6 m: 2014326



TIG-MAX® XT 90 Formgriffkabel-Komplettset

Blaues Kabel, Formgriff, Stift und Schiebehülse

Artikelnummer:
3 m: 2014327



TIG-MAX® XT 90 Massekabel

Schwarzes Kabel, Messingklemme

Artikelnummer:
3 m: 2014328



**INDIVIDUELLE LÄNGEN
AUF ANFRAGE ERHÄLTlich!**

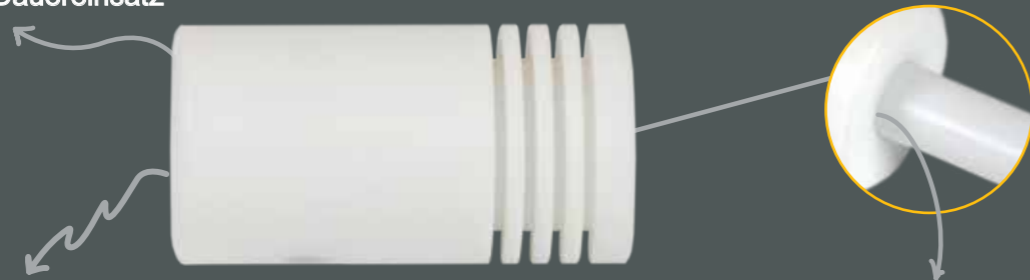
GRIFFE, STIFTE UND HÜLSEN

Für TIG-MAX® | XT | RS
und weitere Modelle

TIG-MAX® FORMGRIFF

Ergonomisch und flexibel Arbeiten!

- ✓ **Hitzebeständig**
 - ▶ Kein Verbrennen / Verschmelzen
 - ▶ Ideal für den Dauereinsatz



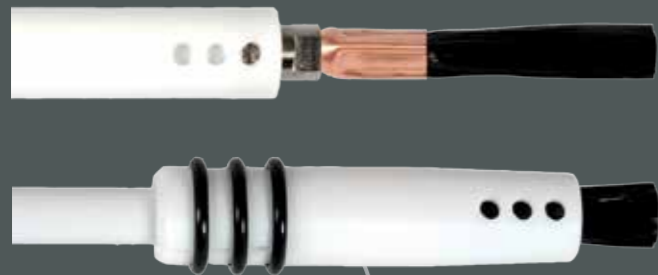
- ✓ **Leicht, klein & flexibel**
 - ▶ Ideal zum Beizen in kleinen Ecken und Kanten

- ✓ **Einfräsung an der Oberseite**
 - ▶ Schutz vor Flüssigkeitskontakt
 - ▶ Schutz vor Korrosion am Gewinde

TIG-MAX®

SCHIEBEISOLIERHÜSENSYSTEM

Einfache Handhabung & sauberes Arbeiten!



Zum Schieben und Isolieren!

- ✓ **Hitzebeständig**
- ✓ **Zum Schieben**
 - ▶ Einfaches und präzises Arbeiten
 - ▶ Längere Pinseldauer
 - ▶ Kein Drehen notwendig
- ✓ **Bündelung der Pinselfasern**
 - ▶ Direkte Leistungsübertragung über die Pinselfaserspitzen auf das Material
- ✓ **Rundumschutz**
 - ▶ Schutz der Gewinde
 - ▶ Schutz vor Kurzschluss
 - ▶ Schutz vor Pinselverschleiß

GRIFFE, STIFTE UND HÜLSEN

TIG-MAX® XT Formgriff + Stift + Schiebeisolierhülle



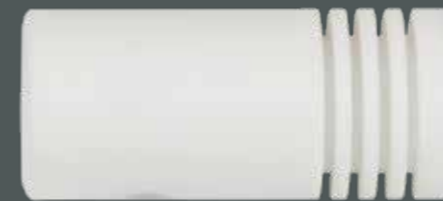
"Brush" für XT 2500/4000/6000 Artikelnummer: 20143392
"Superbrush" für XT 7000/9000 Artikelnummer: 20143393

TIG-MAX® XT Formgriff + Stift



Artikelnummer: 2014339

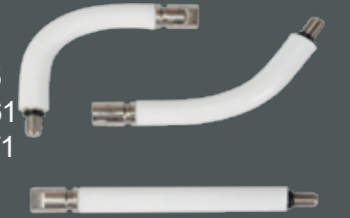
TIG-MAX® XT Formgriff



Artikelnummer: 2014334

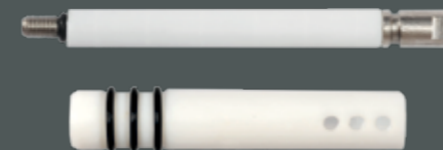
TIG-MAX® XT Stift

Artikelnummer
85 mm Gerade: 2014335
45° Neigung: 20143361
90° Neigung: 20143371



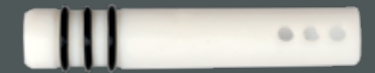
"Extralang" (500 mm): 20143356

TIG-MAX® XT Stift + Schiebeisolierhülle



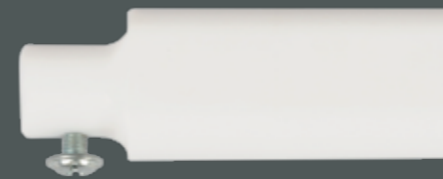
"Brush" für XT 2500/4000/6000 Artikelnummer: 20143351
"Superbrush" für XT 7000/9000 Artikelnummer: 20143352

TIG-MAX® XT Schiebeisolierhülle



"Brush" für XT 2500/4000/6000 Artikelnummer: 470312
"Superbrush" für XT 7000/9000 Artikelnummer: 4703121

TIG-MAX® XT Doppel-Schiebeisolierhülle



Artikelnummer: 470411

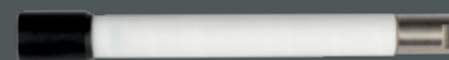
TIG-MAX® XT Vierfach-Schiebeisolierhülle



Artikelnummer: 47055

Rüsten Sie Ihr Gerät auf unsere HOCHLEISTUNGSPINSEL um!

Umrüststift M10 Innengewinde (100 mm)



Artikelnummer: 47093

Umrüststift M10 Innengewinde (100 mm) + Schiebeisolierhülle

"Brush" Artikelnummer: 470931
"Superbrush" Artikelnummer: 470932



PINSEL UND BÜRSTEN

TIG-MAX® KOHLEFASER-REINIGUNGSPINSEL

Pinsel mit langer Lebensdauer!

- ✓ **Kohlefasern**
 - ▶ Hitzebeständig & leitfähig
- ✓ **Kupfer**
 - ▶ Beste Leistung
- ✓ **Edelstahl**
 - ▶ Korrosionsbeständig
- ✓ **Lange Lebensdauer**
 - ▶ In Verbindung mit XT
- ✓ **Preis-Leistung passt**
 - ▶ Geringe Folgekosten
- ✓ **Hochwertige Materialien**
 - ▶ Beste Qualität
- ✓ **Stark & Flexibel**
 - ▶ Für alle Flächen
- ✓ **Verschiedene Gewinde**
 - ▶ Passend zu Ihrem Gerät



Reinigen



Polieren

In Verbindung mit einem TIG-MAX® XT Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät), den dazugehörigen Flüssigkeiten sowie dem TIG-MAX® Schiebeisolerhülensystem reinigen TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel mehr als 1000 m Schweißnaht. Das spart aufwendige Zeit und macht sie finanziell attraktiv. Anwender erzielen schnell und einfach einzigartige Ergebnisse! **Edelstahl, nur BESSER! TIPP:** TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel gibt es passend für jede Anwendung.

Besser als Pads!

- ✓ **Extra fein**
Geschmeidig in Ecken und Kanten
- X Kein Kurzschluss**
- X Keine schwarzen Einbrände**



Anwendung:

- STEP 1 ▶ Schrauben Sie den TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel an den TIG-MAX® Stift und fahren die TIG-MAX® Schiebeisolerhülse vor
- STEP 2 ▶ Wählen Sie den Betriebsmodus zum Reinigen aus und stellen die benötigte Spannung ein
- STEP 3 ▶ Tauchen Sie den TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel in das TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt ein
- STEP 4 ▶ Fahren Sie die TIG-MAX® Schiebeisolerhülse vor
- STEP 5 ▶ Streichen Sie in langsamen und kreisenden Bewegungen mit dem TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel über die Schweißnaht
- STEP 6 ▶ Halten Sie den Pinsel feucht! Ein trockener Pinsel ist weniger wirksam und nutzt sich schneller ab
- Pflege ▶ Spülen Sie den TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel nach Gebrauch ordentlich ab
- Pflege ▶ Schrauben Sie den TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel ab (VORSICHT HEISS) und reinigen Sie gelegentlich die Gewinde des TIG-MAX® Stiftes mit der HSF Drahtbürste „Mini“ und schmieren es mit etwas Kupferpaste ein

PINSEL UND BÜRSTEN

TIG-MAX® XT Kohlefaser-Reinigungspinsel

"Brush" für XT 2500/4000/6000 - M6 Gewinde



Art-Nr. 1 Stück: 440112

Art-Nr. 10 Stück: 44021

"Superbrush" für XT 7000/9000 - M6 Gewinde



Art-Nr. 1 Stück: 44101

Art-Nr. 10 Stück: 44201

TIG-MAX® XT Kohlefaser-Reinigungspinsel "Edelstahlfassung"

M6 Gewinde



Art-Nr. 1 Stück: 44011

Art-Nr. 10 Stück: 44012

TIG-MAX® XT Kohlefaser-Reinigungspinsel Flachpinsel

M6 Gewinde



"S"

"M"

Artikelnummer: 44040

Artikelnummer: 44041

TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel

M7 Konisch Gewinde



Art-Nr. 1 Stück: 2014201

Art-Nr. 10 Stück: 2014202

Kohlefaser-Reinigungspinsel M10 "Messingfassung"

M10 x 1,5 Innengewinde



Art-Nr. 1 Stück: 4415

Art-Nr. 10 Stück: 4416

TIG-MAX® XT Kohlefaser-Innenbürste

M6 Gewinde, Durchmesser von 15-50 mm

Artikelnummer

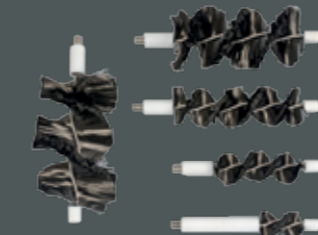
15 mm: 44092

18 mm: 44093

25 mm: 44094

42 mm: 44095

50 mm: 44096



Kohlefaser-Reinigungspinsel M10 für Elektrolytzufuhr

M10 x 1,5 Innengewinde

Für Geräte mit automatischer Elektrolytzufuhr



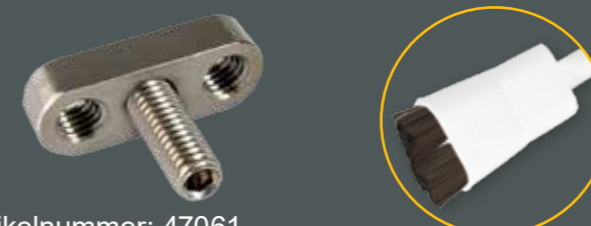
30 mm

60 mm

Artikelnummer: 4417

Artikelnummer: 4418

TIG-MAX® XT Doppelpinsel-Adapter



Artikelnummer: 47061

Isolierhülse und Pinsel nicht im Lieferumfang

TIG-MAX® XT Vierfachpinsel-Adapter



Artikelnummer: 47071

Isolierhülse und Pinsel nicht im Lieferumfang

ARBEITSPLATZ

TIG-MAX® REINIGUNGSTISCH

Funktionale Ausstattung & robuste Konstruktion!



- ✓ **Diverse Haltevorrichtungen***
- ▶ Für Kabel, Flüssigkeitsbehälter etc.

Komplett aus Edelstahl!



- ✓ **Massepunkt am Tisch**
- ▶ Ermöglicht leichtes Arbeiten

- ✓ **Dreiseitiger Spritzschutz**
- ▶ Schmutz bleibt im Arbeitsbereich

- ▶ **Stabile Bauweise**
- Hohe Tragkraft

- ✓ **Flüssigkeits-Ablauf**
- ▶ Ermöglicht einfaches Auffangen der Rest-Flüssigkeiten

Material: **Edelstahl**
Maße: **128 x 67,5 x 108,5**
Arbeitsfläche: **114 x 66 x 96**
(LxBxH in cm)

- ✓ **Feststellrad**
- ▶ Standfestes Arbeiten

- ✓ **Fahrbar durch Rollen**
- ▶ Mobil in der Werkstatt einsetzbar

*** Der Tisch verfügt über 2 x Halter für die Druckpumpzerstäuber und 3 x Halter zum Aufwickeln der Kabel.**



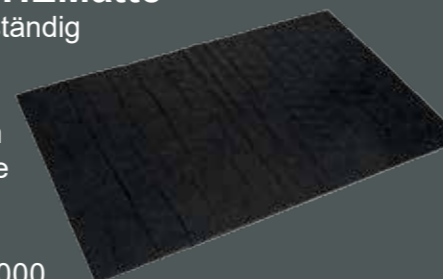
Artikelnummer: 5200

ARBEITSPLATZ

TIG-MAX® CHEMette

Öl und Säure beständig

Breite: 40 / 80 cm
Länge: Meterware



Artikelnummer: 6000

Transportkoffer für TIG-MAX® XT 9000

Außenmaße: 687 x 528 x 276
Innenmaße: 620 x 460 x 250
Gewicht leer: 6,98 kg
(LxBxH in mm)



Artikelnummer: 20142170

HSF Transportbox (L)

(LxBxH in mm)
Außenmaße: 396 x 296 x 427
Innenmaße: 381 x 265 x 384
Gewicht leer: 3,10 kg



Artikelnummer: 4601

HSF Transportbox (S)

(LxBxH in mm)
Außenmaße: 320 x 285 x 120
Innenmaße: 315 x 220 x 113
Gewicht leer: 0,47 kg



Artikelnummer: 20142180

TIG-MAX® XT Transportwagen

Höhe: 69 cm
Länge: 43 cm
Breite: 53 cm



Artikelnummer: 5100

Transportkoffer für TIG-MAX® XT 7000

Außenmaße: 615 x 410 x 330
Innenmaße: 570 x 370 x 320
Gewicht leer: 1,6 kg
(LxBxH in mm)



Artikelnummer: 20142175

HSF Transportbox (M)

(LxBxH in mm)
Außenmaße: 396 x 296 x 164
Innenmaße: 384 x 265 x 125
Gewicht leer: 1,5 kg



Artikelnummer: 4600

Transportbox für TIG-MAX® XT 2500

(LxBxH in mm)
Außenmaße: 402 x 261 x 243
Innenmaße: 362 x 211 x 200
Gewicht leer: 0,85 kg

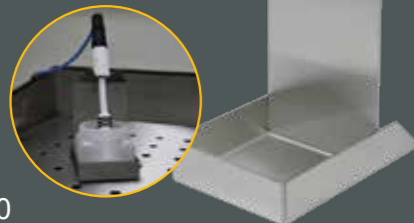


Artikelnummer: 4603

OPTIMIEREN SIE IHREN ARBEITSPLATZ!

WEITERES ZUBEHÖR

TIG-MAX® Formgriffhalter
aus Edelstahl für Flüssigkeitsbehälter



Artikelnummer: 5210

HSF Flüssigkeitsbehälter
Füllmenge: 250 ml



Artikelnummer: 4702

Mikrofasertuch für Edelstahl
(40 x 40 cm)



"Superclean"
Artikelnummer: 4711



"Ultimate"
Artikelnummer: 4712

HSF Drahtbürste
Jeweils mit Edelstahlborsten



"Mini"
Artikelnummer: 4406



"Maxi"
Artikelnummer: 4405

HSF Druckpumpzerstäuber (1,2 L)



Artikelnummer: 4699

HSF Sprühflasche (0,5 L)



Artikelnummer: 4700

HSF Schutzbrille



Artikelnummer: 4716

HSF Atemschutzmaske



Artikelnummer: 4717

HSF Chemie-Einweghandschuhe



Artikelnummer: 4715

Kupferpaste



Artikelnummer: 4718

WEITERES ZUBEHÖR

TIG-MAX® VA SUPER WIPES
Edelstahl-Reinigungstücher für eine sichere & leichte Entfernung

ENTFERNT:

- ✓ Fett
- ✓ Beläge
- ✓ Chemikalien
- ✓ Wasserflecken
- ✓ Fingerabdrücke
- ✓ sonstige starke Verschmutzungen

Farbe: orange
Menge: 1 Dose = 30 Tücher

GEEIGNET FÜR:

- Edelstahl
- Aluminium
- Messing

Reinigen - raue Seite -

Polieren - glatte Seite -

Schützen

Qualität Made in Germany

READY TO USE!

Edelstahl, nur BESSER! Stainless steel, simply the best!

VORHER **NACHHER**

Kupfer **Chrom**

Edelstahl **Aluminium** **Messing**

Anwendung:

STEP 1 ► TIG-MAX® VA SUPER WIPES öffnen und vollständig entfalten

STEP 2 ► Flecken und Ablagerungen mit der *rauen* Seite abreiben und entfernen

STEP 3 ► Oberfläche mit der *glatten* Seite nachwischen und polieren

STEP 4 ► Für zusätzlichen Glanz mit einem sauberen, trockenen Stofftuch nachpolieren

Artikelnummer: 2014360

VORHER - NACHHER BEISPIELE

Unser

TIG-MAX® XT



kriegt

ALLES

sauber.

KUNDENMEINUNGEN

Was unsere Kunden über TIG-MAX® XT sagen:

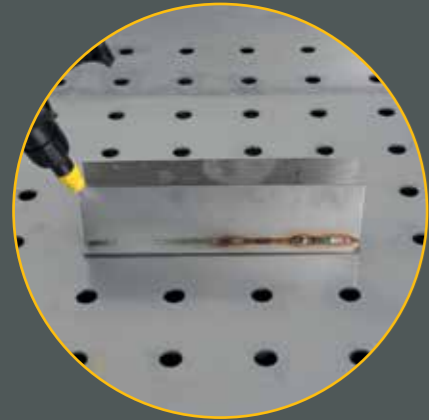
- » Das TIG-MAX® XT ist schneller und liefert bessere Ergebnisse als andere Verfahren. «
- » Er ist schnell und bedienerfreundlich, und vor allem kann ich auch unerfahrene Mitarbeiter mit ihm arbeiten lassen, ohne mir um die Sicherheit der Mitarbeiter Gedanken machen zu müssen! «
- » Wir nehmen unseren TIG-MAX® XT richtig hart ran, und er hat uns noch nie im Stich gelassen! «
- » Eine solide, gut konstruierte Schweißnahtreinigungslösung, die robust genug für die harten Bedingungen in der Werkstatt oder auf Montage ist! «
- » Wir hatten vorher ein Gerät mit Pad und sind sehr positiv überrascht, wie viel Zeit wir nun einsparen. «
- » Ein kleines, leichtes aber sehr leistungsstarkes Gerät, wir sind begeistert. «
- » Seit wir den TIG-MAX® XT nutzen haben wir keine weißen Ränder mehr nach der Reinigung und müssen daher nicht noch mal nachbehandeln! «
- » Wir benutzen den TIG-MAX® XT im 3-Schichtbetrieb. Das Gerät liefert immer volle Leistung und ist durchweg einsatzbereit. «
- » Das TIG-MAX® XT funktioniert besser als ältere Elektrolytgeräte. Er hat sich als äußerst robust erwiesen und wir würden ihn jederzeit wieder kaufen! «
- » Trotz der hohen Leistung halten die Carbon-Pinsel unglaublich lange! «



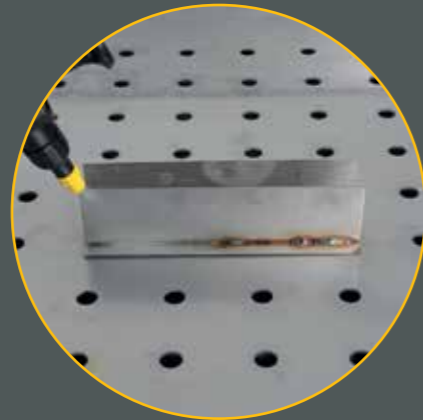
Erfahren Sie, welches Gerät Ihren Betrieb revolutionieren könnte, und vereinbaren Sie noch heute unter **+49 2776 92278-0** einen **KOSTENLOSEN Vorführtermin!**

Technische Tipps nach der Schweißnahtreinigung

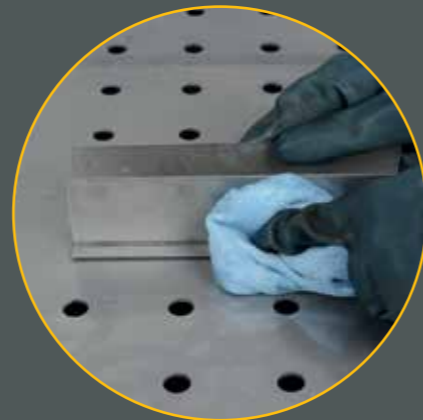
Um verschmutzte oder verschmierte Werkstücke oder Bildung von Rändern oder Anlassfarben zu vermeiden, ist es wichtig, die Schweißnähte nach der Reinigung korrekt nachzubehandeln.

**1. Neutralisieren**

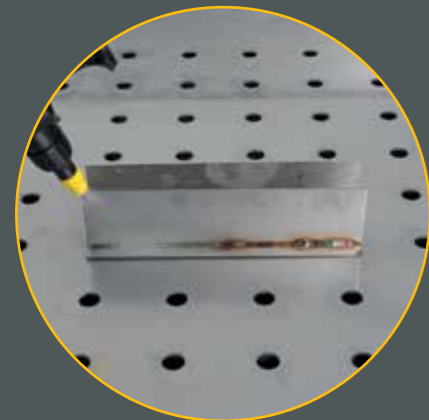
Füllen Sie die Neutralisierungsflüssigkeit (z.B. TC-510) in einen Druckpumpzerstäuber oder in eine Sprühflasche. Versprühen Sie den Neutralisierer auf die behandelte Fläche. Achten Sie darauf, die gesamte Fläche zu besprühen, auf der sich Schweißnahtreinigungsflüssigkeit befindet.

**2. Abspülen**

Spülen Sie die behandelte Fläche mit sauberem Wasser ab. Verwenden Sie hierbei reichlich Wasser und achten Sie darauf, dass die gesamte Flüssigkeit von der Fläche entfernt wird. Das Abspülen der behandelten Fläche kann beispielsweise auch mit einem Hochdruckreiniger erfolgen.

**3. Abtrocknen**

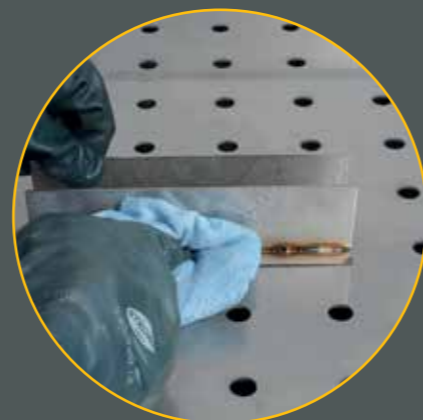
Trocknen Sie nun die behandelte Stelle nach Bedarf noch mit einem sauberen Mikrofaser Tuch ab.

**1. Neutralisieren**

Füllen Sie die Neutralisierungsflüssigkeit (z.B. TC-510) in einen Druckpumpzerstäuber oder in eine Sprühflasche. Versprühen Sie den Neutralisierer auf die behandelte Fläche. Achten Sie darauf, die gesamte Fläche zu besprühen, auf der sich Schweißnahtreinigungsflüssigkeit befindet.

**2. Abdampfen**

Benutzen Sie unseren Spezial-Dampfreiniger, um die Flüssigkeit von der Fläche zu entfernen. Fahren Sie so oft wie nötig über die behandelte Fläche, bis alle Rückstände der Reinigungsflüssigkeit entfernt sind.

**3. Abtrocknen**

Trocknen Sie nun die behandelte Stelle nach Bedarf noch mit einem sauberen Mikrofaser Tuch ab.

Reinigung und Wartung nach Arbeitsende

Beachten Sie nach Beendigung der Arbeit mit dem TIG-MAX® XT die folgenden einfachen Pflege- und Wartungshinweise!

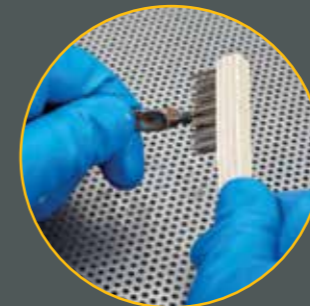


1. Schalten Sie das Gerät aus und trennen Sie das blaue Kabel vom TIG-MAX® Formgriff
2. Schrauben Sie den TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel vom TIG-MAX® Stift ab.
3. Nehmen Sie die TIG-MAX® Schiebeisolerhülse ab.

4. Schrauben Sie den TIG-MAX® Stift vom TIG-MAX® Formgriff ab.
5. Waschen Sie alle Teile gründlich mit Wasser.
6. Lassen Sie die Teile über Nacht trocknen, bevor Sie sie wegpacken.



1. Spülen Sie die Pinsel nach jeder Schweißnahtreinigung gründlich mit warmem Wasser und lassen Sie sie sorgfältig trocknen, wobei darauf zu achten ist, dass die Fasern gerade liegen.



2. Wenn die Kupferfassung des Pinsels anläuft oder verschmutzt, reinigen Sie diese mit einer kleinen Edelstahldrahtbürste, um einen guten elektrischen Kontakt zu gewährleisten.



3. Falls sich auf oder in den Gewinden von Pinsel, Stab oder Formgriff Beläge bilden, reinigen Sie diese mit einer Miniaturdrahtbürste. Die Gewinde könnten sich sonst festfressen, und die Reinigungsleistung könnte nachlassen oder komplett verloren gehen.



Pflege der Masseklemme

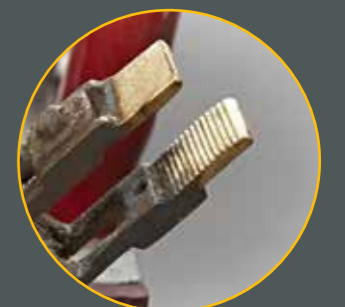
Verschmutzungen, Korrosion oder Beläge auf der Masseklemme können den elektrischen Durchgang beeinträchtigen, wodurch die Reinigungsleistung abnimmt!



1. Schalten Sie das Gerät aus und trennen Sie das Massekabel von dem TIG-MAX® Gerät. Arretieren Sie die Klemme in einem Schraubstock mit weichen Backen.



2. Reinigen Sie die Klemme und insbesondere die Zacken mit einer feinen Drahtbürste.



3. Die Masseklemme hat nun wieder den vollen elektrischen Durchgang.

Liefersicherheit & optimale Preise mit unseren RAHMENVERTRÄGEN sichern

Individuelle Beratung

mit Lösungen auf Sie zugeschnitten

Abruf-Auftrag

Lieferung auf Abruf

Abo-Auftrag

Lieferung auf Termin

Terminsicherheit

durch planbare Produktlieferungen

Kostenreduzierung

durch geringe / keine Lagerkosten



BESTELLUNG per FAX, MAIL oder TELEFONISCH
 Fax: +49 2776 921295 | Telefon: +49 2776 92278-0 | info@hsf-group.de

<input type="checkbox"/>	Beschreibung	Artikelnummer	Einheit	Menge
<input type="checkbox"/>	TC-275 Reinigungs- und Polierelektrolyt	4321	<input type="checkbox"/> 1 Liter <input type="checkbox"/> 5 Liter	___ x 1 Liter
<input type="checkbox"/>	TC-510 Neutralisierer	4323 4322	<input type="checkbox"/> 1 Liter <input type="checkbox"/> 5 Liter	___ x 1 Liter ___ x 5 Liter
<input type="checkbox"/>	TIG-MAX® XT Kohlefaser-Reinigungspinsel "Brush"	440112 44021	<input type="checkbox"/> 1 Stück <input type="checkbox"/> 10 Stück	___ x 1 Stück ___ x 10 Stück
<input type="checkbox"/>	TIG-MAX® XT Kohlefaser-Reinigungspinsel "Superbrush"	44101 44201	<input type="checkbox"/> 1 Stück <input type="checkbox"/> 10 Stück	___ x 1 Stück ___ x 10 Stück
<input type="checkbox"/>	TIG-MAX® XT Formgriffkabel-Komplettsset "Brush"	2014300 2014308	<input type="checkbox"/> 3 Meter <input type="checkbox"/> 6 Meter	___ x 3 Meter ___ x 6 Meter
<input type="checkbox"/>	TIG-MAX® XT Formgriffkabel-Komplettsset "Superbrush"	2014300-2 20143081	<input type="checkbox"/> 3 Meter <input type="checkbox"/> 6 Meter	___ x 3 Meter ___ x 6 Meter
<input type="checkbox"/>	TIG-MAX® XT Formgriff + Stift + Schiebeisolierhülse "Brush"	20143392	1 Stk.	
<input type="checkbox"/>	TIG-MAX® XT Formgriff + Stift + Schiebeisolierhülse "Superbrush"	20143393	1 Stk.	
<input type="checkbox"/>	TIG-MAX® XT Schiebeisolierhülse "Brush"	470312	1 Stk.	
<input type="checkbox"/>	TIG-MAX® XT Schiebeisolierhülse "Superbrush"	4703121	1 Stk.	
<input type="checkbox"/>	TIG-MAX® XT Stift	2014335	1 Stk.	
<input type="checkbox"/>	TIG-MAX® VA SUPER WIPES	2014360	1 Stk.	___ x 1 Stk.
<input type="checkbox"/>	SONSTIGES			

Name / Firmenname

Bestellnummer / Sonstiges

Straße / Hausnummer

PLZ / Ort

Telefonnummer

Firmenstempel / Unterschrift

GRÜNDE DIE FÜR HSF GROUP GMBH SPRECHEN

Persönliche Beratung und Betreuung

- Testgerät auf Wunsch
- Vor-Ort-Service: kostenfreie Vorführung in Ihrer Werkstatt/Baustelle etc.
- Inbetriebnahme und Einweisung
- Technische Beratung: Bei technischen Fragen zu einem Produkt oder einer Anwendung helfen Fachberater schnell und professionell.



Schnelle und termingerechte Lieferung

- Bestellung bis 14 Uhr, Versand am gleichen Tag!
- Großzügiges Lager: ermöglicht schnelle, effektive Lieferung von Ersatzteilen, Zusatzwerkstoffen und Geräten
- Abrufaufträge: Wir lagern für Sie und liefern zum vereinbarten Zeitpunkt!

Einfache Finanzierung

- Günstige Vorführgeräte!
(Mit voller Garantie und Beratung, wie bei Neugeräten)
- Leih-/ Miet-/ Leasing und Ratenzahlung möglich



Geringe Wartung und schneller Service

- Schnelle Wartung/Reparatur bei erforderlicher mechanischer oder elektrischer Instandsetzung inkl. Sicherheitsprüfung
- Ersatzgerät während einer Wartung

HSF GROUP
GmbH

Ihr Fachhändler:

Wissenbacher Weg 3 · 35684 Dillenburg · Germany
Landstraße 55a · 35080 Bad Endbach · Germany
T +49 2776 92278-0 · F +49 2776 921295
info@hsf-group.de · www.hsf-group.de

© copyright 2022 - HSF GROUP GmbH

Kein Teil dieser Veröffentlichung darf ganz oder teilweise vervielfältigt, reproduziert, gescannt oder in elektronischen Datenbanken gespeichert werden.
HSF verfolgt Verletzungen seiner diesbezüglichen Rechte unter Einsatz verfügbaren rechtlichen Mittel.
Technische Änderungen, Weiterentwicklungen und Irrtümer vorbehalten. Stand: 09/2022